

# Flexibilné spracovanie pieskovca

## OBSAH

### Proces spracovania

#### 0. Úvod

#### 1. Požiadavky, podmienky

##### 1.1 Povrchové typy

##### 1.2. Stav povrchu

##### 1.3. Použité nástroje

#### 2. Pracovné kroky

##### 2.1. Príprava povrchu

##### 2.2. Použitie lepidla

###### 2.2.1. vonku

###### 2.2.2. vnútri

##### 2.3. Vloženie flexibilného pieskovca - Saxaflect

###### 2.3.1. vonku

###### 2.3.2. vnútri

###### 2.3.3. Samolepiaci formát materiálu

##### 2.4. Podrobnosti o spracovaní bez viditeľných spojov

##### 2.5. Spracovanie s viditeľnými spojmi

##### 2.6. Tvorba rohov a hrán

###### 2.6.1. vonkajší okraj

###### 2.6.2. vnútorný okraj

###### 2.6.3. vonkajší roh

###### 2.6.4. vnútorný roh

##### 2.7. tesnenie

###### 2.7.1. vonkajšie prostredie-EXTERIER

###### 2.7.2. vnútorne prostredie- INTERIER

##### 2.8. Impregnácia povrchu ( ochranu proti vlhkosti )

#### 3. všeobecné informácie

#### 4. Údaje o spotrebe lepidla a tesnenia

# Proces spracovania

## 0.Úvod

Prísne dodržiavanie aplikačných pokynov je predpokladom pre vynikajúcu výslednú kvalitu. Popis obsahuje typické prípady použitia. Pre špeciálne prípady ponúkame bezplatné rady pre našich klientov.

## 1.Požiadavky, podmienky

### 1.1Povrchové typy

- Betónové povrchy, omietnuté plochy
- Sadrokartón
- Dosky z dreva, výroba výrobkov z dreva
- Kovové a plastové povrchy

### 1.2 Stav povrchu

- Čistý, bez nečistôt (olej, tuk, sadza, prach, voľný materiál)
- Rovný (mierne nerovnosti sú možné)
- Zakrivený, kužeľovitý, okrúhly alebo elipsovité

### 1.3 Použité nástroje

- SC05011 set → (1 remeslný nôž, 1 tvrdý klin / dlhý, 1 tvrdý klin / široký, z tvrdého dreva klin / okrúhly rez)
- Zubová stierka na nanášanie lepidla (zúbky 2-4 mm)
- Maliarsky valček (pena)
- Štetec
- Teplovzdušná pištoľ

## 2.Pracovné kroky

### 2.1.Príprava povrchu

- Povrch ošetríme príľnavou bázou . Bud' neriedený (SC04011) alebo koncentrát F (SC04013) zriedený v pomere 1:4.

- Aplikujeme valčekom alebo štetcom.
- Spotreba: cca 500 ml na m<sup>2</sup> príľnavej bázy (SC04011), respektíve 125 ml na m<sup>2</sup> za m<sup>2</sup> koncentrátu F (SC04013).
- Silné nezrovnalosti (napr. veľmi hrubé omietky, diery, atď) musia byť odstránené použitím vyrovnávacej stierky.
- Zbytok musíme odstrániť a vyrovnať (popraskané farby, škody zo zvetrávania a pod.)

## 2.2. Použitia lepidla

### 2.2.1. Vonkajšie prostredie

- Aplikujeme Pattex Glue Classic (SC03011 alebo SC03012) na oboch stranách (povrchu flexibilného pieskovca) v súlade s pokynmi a bezpečnostnými opatreniami od výrobcu.
- Použijeme penový valček, spotreba: cca. 400 g / m<sup>2</sup>.
- Alternatívou je aj „ Arcutherm Instant lepidlo SC03017 “. Toto sa aplikuje iba na jednej strane. Napríklad s ozubenou stierkou .vid'. pokyny výrobcu, rovnako ako pri bezpečnostných pokynoch).
- Spotreba: approx.500 g / m<sup>2</sup>.

### 2.2.2. Vnútorne prostredie

- Nanesieme disperzné lepidlo ods SC03013) s ozubenou stierkou na povrchy stien.
- Disperzné lepidlo musí schnúť asi 15 minút v závislosti na teplote a vlhkosti).
- Spotreba: cca. 400-500 g / m<sup>2</sup> v závislosti od povrchu .

## 2.3. Vloženie flexibilného pieskovca - Saxaflect

### 2.3.1. Vonkajšie prostredie

- Hrany materiálu môžeme orezať remeselným nožíkom. Režeme do požadovaného formátu, alebo použijeme hotové formáty.
- Pokiaľ nemusíme neorezujeme.
- Materiál potiahneme lepidlom Pattex Classic (SC03011),
- materiál nám musí na povrch príľnať . Zatlačíme (napríklad suchým valčekom).

→ Je potrebné poznamenať, že lepidlo na materiale je už čiastočne vysušené. Na materiál nanesieme lepidlo Pattex, na zmäkčenie.

### 2.3.2. Vnútorne prostredie

- Okraje flexibilného pieskovca režeme pomocou remeselného nožička. Režeme do požadovaného formátu, alebo použijeme hotové formáty.
- okraje pieskovca orezávať nie je potrebné.
- Flexibilný pieskovec (respektíve rez formátu) bude teraz potiahnutý disperzným lepidlom (SC03013).
- Potom materiál pripevníme k povrchu. Zatlačíme (napríklad suchým valčekom alebo valčekom z tvrdej gumeny).
- materiály sa mierne prekrývajú.
- Dvojaký rez prekrývajúceho sa materiálu sa vykonáva pri splnení homogenitého výzoru.
- Takto pokračujeme aj naďalej.

### 2.3.3. Samolepiaci formát materiálu (vhodný len pre vnútorné použitie)

- Opatrne odstránime ochrannú fóliu z lepiacej sa vrstvy .
- Takto pripravený podklad pozatláčame na povrch
- Suchou penou „vyvalkáme“ povrch , tým pádom je celá príľnavosť zaistená.
- takto pokračujeme aj naďalej.

### 2.4. Podrobnosti o spracovaní bez viditeľných spojov

- Dvojité rez sa urobí pozdĺž materiálu, tak aby nebol viditeľný.
- Rez by mal byť jemný
- zbytky odstránime z oboch strán
- Rez ,kt. nám vznikol jemne vylisujeme (nikdy nepoužívame žiadne kovové predmety, pretože by nám zanechali nepekne stopy .

### 2.5. Spracovanie s viditeľnými spojmi

→ Pomocou teplovzdušnej pištole vyplníme škáry.

- Spoj zatlačíme rovnomerne pomocou dreveného klinu

### 2.6. Tvorba rohov a hrán

#### 2.6.1. Vonkajší okraj

Po nalepení sa vyčnievajúca časť zahreje na okraji s teplovzdušnou pištoľou, a kraj sa pritlačí na ďalšiu plochu.

- Môžu sa vytvoriť malé trhlinky/ nemusia
- Vyplníme tieto miesta zmesou piesku „ F ods SC04013” pre uzavretie.

### 2.6.2. Vnútorý okraj

- Ohneme hranu formátu
- zbytok orežeme
- Zatlačíme až ku vnútornému okraju

### 2.6.3. Vonkajší roh

- Postupujeme ako pri vonkajšom okraji. Skladáme materiál na dvoch po sebe idúcich vonkajších okrajoch..
- Zahrejeme spoje vo vonkajšom rohu, zatlačíme materiál dohromady a vytvoríme medzeru pomocou dreveného klinu.
- Ak je to potrebné, doplníme medzeru so zmesou piesku “ F ods SC04013”

### 2.6.4. Vnútorý roh

- Zmerajte vzdialenosť od vnútorného kútika a prispôbte tomu materiál.
- Aplikujeme lepidlo pre tento formát.
- Ďalšie dve strany rohu urobíme rovnakým spôsobom.
- Pozor! Materiál nie je možné rozťahovať alebo pritiahnuť, pretože to môže tvoriť trhliny po zaschnutí.

## 2.7. Tesnenie

### 2.7.1. Vonku

- Použiť tesnenie (SC04011 neriedený alebo (“ F SC04013”) riedený v pomere 1:4 s vodou) s valčekom rovnomerne prechádzame po danom povrchu
- Pozor: tesnenie musí pokrývať celú oblasť.
- Spotreba: Tesnenie okolo 300 ml / m
- Spotreba koncentrát F: cca. 75 ml / m<sup>2</sup> (1:4 riedenie vodou = 300 ml)
- Doba schnutia cca 2-3 hodiny, medzi nátermi po 4-5 hodinách (v

- závislosti na okolitej teplote a vlhkosti variácie sú možné)
- Ak je to potrebné, vykonajte druhý náter.

### **2.7.2. Vnútorne prostredie**

→ Použiť tesnenie (SC04011 neriedené alebo sústredené (“ F SC04013”)) na riedenie v pomere 1:4 s vodou) s valčekom rovnomerne prechádzame po danom povrchu..

- Pozor: tesnenie musí pokrývať celú oblasť.
- Spotreba: Tesnenie okolo 300 ml / m
- Spotreba koncentrát F: cca. 75 ml / m<sup>2</sup> (1:4 riedenie vodou = 300 ml)
- Doba schnutia cca 2-3 hodiny, medzi nátermi po 4-5 hodinách (v závislosti na okolitej teplote a vlhkosti ...variácie sú možné)
- Ak je to potrebné, vykonajte druhý náter.

### **2.8. Impregnácia povrchu pre ochranu proti vlhkosti**

- Po vysušení impregnujeme silikónom (SC04015) aplikujeme na celú plochu s valčekom.
- Spotreba 500 ml / m<sup>2</sup> za náter
- Pozor! Silikónovú impregnáciu je potrebné opakovať po niekoľkých rokoch.
- Poznámka: podľa pokynov od výrobcu!

## **3. Všeobecné informácie**

Takým to spracovaním vieme vytvoriť moderný, elegantný dizajn .

Toto spracovanie je nekomplikované.

Tieto uvedené materiály boli testované Konceptom “ GmbH & Co KG “ v napätí od rôznej intenzity.

#### 4. Údaje o spotrebe lepidla a tesnenia

Údaje o spotrebe sú uvedené orientačné a môžu sa líšiť v závislosti na povrchu a aplikačného množstva

OPIS	APLIKOVANIE	SPOTREBA
<b>LEPIDLO PATTEX CLASSIC</b>	Vonkajšie aj vysoko vlhké prostredie	<b>cca. 400 g / m</b>
<b>LEPIDLO INSTANT ARCUTHERM</b>	Vonkajšie aj vysoko vlhké prostredie	<b>cca. 500 g / m</b>
<b>SC-DISPERZNÉ LEPIDLO</b>	Vnútorne prostredie mierna vlhkosť	<b>cca. 500 g / m</b>
<b>SC-PRIĽNAVÁ BÁZA / TESNENIE</b>	Vonkajšie a vnútorné prostredie , príľnavá báza a stabilný povrch	<b>500 ml / m<sup>2</sup> (príľnavá báza) 300 ml / m<sup>2</sup> (plocha)</b>
<b>SC-KONCENTRÁT F</b>	Vonkajšie a vnútorné prostredie , príľnavá báza a stabilný povrch (v pomere 1:4)	<b>125 ml / m<sup>2</sup> (príľnavosť základ) 75 ml / m<sup>2</sup> (plocha)</b>
<b>SC-SILIKÓNOVÁ IMPREGNÁCIA</b>	Vonkajšie prostredie // veľmi vlhké	<b>300 ml / m<sup>2</sup> / náter (Voliteľne 2 vrstvy)</b>

--	--	--	--

.